

### 北京艾斯尔科技有限公司 BEIJING SR TECHNOLOGY LTD.

北京: 北京市海淀区大钟寺 168 号太阳园 10 座 303 室

电话: 86-10-82133252 82116472 传真: 86-10-82133282 上海: 电话: 86-21-64700358 传真: 86-21-64706540 广州: 电话: 86-20-84016200 传真: 86-20-84016006 URL: http://www.sr-business.com Email: src@sr-business.com

# 耐熱性無機接著劑

ARON CERAMIC 是日本東亞合成化工株式會社多年研究所開發之完全不含有機物,且用 途廣泛之一液加熱硬化型無機接著劑,填充劑,塗料劑,其主要成分為氧化鋁(礬土)等耐火 性陶 瓷與無機聚合物所以耐熱性十分良好,打破傳統有機高分子接著劑的限度,耐熱接著 溫度可達 1300°C, 本產品具有耐高溫, 不燃燒, 耐溶劑性良好, 無毒性, 拉引強度強等多 種優越特性。

### 特徵:

- 1 由於經過 150°C 的加熱處理,最高可耐 1200~1300°C 的高溫燃燒,且不會產生氣體。
- 2 和金屬,陶瓷,玻璃,石英,碳等物品,即使是在高溫下,也有高度的接著強度。
- 3 具有良好的耐冷熱循環性。
- 4 具有良好的耐油,耐溶劑,耐藥品,耐潮濕的特性。
- 5 除了接著用途外,也可適用於填充,密封,塗料等用途

#### 用涂:

- 1 發熱素子空隙填充。
- 2 適用於金屬, 陶瓷, 玻璃, 石英, 碳等物品的耐熱結合。
- 3 適合於三氯乙烯,燈油,臭氧,等耐溶劑性,耐油性,耐 藥品性, 耐氣體性的要求。
- 4 金屬等物之耐熱,耐氧化防止,耐磨損塗料。
- 5 可當耐熱成型材料。
- 6 耐爆器具與電器調節器具的填充與接著。
- 7 鹵素燈之燈口固定。
- 8 與點火插頭組合

## 使用方法:

- 1 為得到最佳效果,如接著物表面有鏽蝕或油汙等,請去除與清潔。
- 2 本劑屬強鹼性,使用時請佩戴手套,不慎觸及請馬上以清水清洗。
- 3 本劑含膠泥本體與水溶劑,長久靜置會呈現沉澱狀態,使用時可依製程需要調整粘稠度, 如需較黏稠可以直接挖取膠泥使用,或可沾少許水溶劑調勻來降低粘稠度,使用上非常方便。

#### ◎接著時

- 1. 在被接著物上均匀塗抹 ARON CERAMIC, 與接著物結合後, 常溫靜置 16 小時以上。
- 2. 脫水處理--放置烤箱以 90°C 的溫度烘烤 1~2 小時。
- 3. 再以 150°C 的溫度加熱烘烤一小時。
- 4. 取出放置常溫下自然冷卻即可。

#### ◎填充時





### 北京艾斯尔科技有限公司 BEIJING SR TECHNOLOGY LTD.

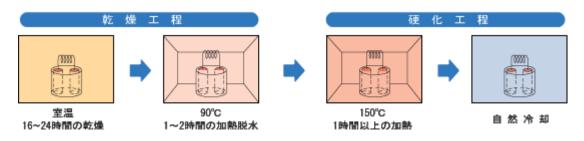
北京: 北京市海淀区大钟寺 168 号太阳园 10 座 303 室

电话: 86-10-82133252 82116472 传真: 86-10-82133282 上海: 电话: 86-21-64700358 传真: 86-21-64706540 广州: 电话: 86-20-84016200 传真: 86-20-84016006 URL: http://www.sr-business.com Email: src@sr-business.com

- 1. 將 ARON CERAMIC 注入填充, 常溫靜置 24 小時以上。
- 2. 脫水處理--放置烤箱以90°C的溫度烘烤1~2小時。
- 3. 再以 150°C 的溫度加熱烘烤一小時。
- 4. 取出放置常溫下自然冷卻即可。

#### ◎塗佈時

- 1. 將 ARON CERAMIC 均勻塗抹於物件上,常溫靜置 24 小時以上。
- 2. 脫水處理--放置烤箱以 90°C 的溫度烘烤 1~2 小時
- 3. 再以 150°C 的溫度加熱烘烤一小時。
- 4. 取出放置常溫下自然冷卻即可。



#### ARON CERAMIC 物質基本特性:

	項目	С-ТҮРЕ	D-TYPE	E-TYPE	W-TYPE			
硬化前	外觀	白色單液糊狀	白色單液糊狀	白色單液糊狀	白色單液糊狀			
	黏 度 (CPS/25°C)	70, 000	50, 000	50, 000	50, 000			
	密 度 (g/cm3)	1. 9	2. 3	2. 3	2. 3			
	主 成 分	二氧化矽	氧化鋁	二氧化矽	氧化鋁			
	PH 值	12	12	12	12			
硬	化 方 法: 請參考使用說明 ↑							
硬化後	接著強度(kgf/cm2)	200	250	200	200			
	耐熱溫度 (°C)	1200	1300	1300	1300			
	線膨漲率 (/°C)	13х10 -6	8x10 -6	4x10 -6	8x10 -6			
	熱傳導率 (kcal/m.hr.°C)	0. 57	0. 68		0. 68			
	壓縮強度(kgf/cm2)	1600	2000	1900	1600			
	彎曲強度(kgf/cm2)	450	600	600	600			
	維克斯硬度(Hv20)	260	420	380	400			
	體積電阻係數 (Ω cm)	6x10 9	8x10 10	1x10 10	8x10 10			
	表面電阻係數 (Ω)	3x10 8	7x10 8	4x10 8	7x10 8			



### 北京艾斯尔科技有限公司 BEIJING SR TECHNOLOGY LTD.

北京: 北京市海淀区大钟寺 168 号太阳园 10座 303室

电话: 86-10-82133252 82116472 传真: 86-10-82133282 上海: 电话: 86-21-64700358 传真: 86-21-64706540 广州: 电话: 86-20-84016200 传真: 86-20-84016006 URL: http://www.sr-business.com Email: src@sr-business.com

介電強度 (V/mm)	2800	4200	2800	4200			
溼度吸收(%)	4	2	2	0. 4			
耐水性	好	好	好	優			
耐酸性	優	優	好	優			
耐鹼性	好	優	好	好			
耐油性	優	優	優	優			
耐有機溶劑性	優	優	優	優			
特徵	接著強度大線膨漲率大	接著強度大 線膨漲率中 機械性質良	接著強度大線膨漲率小 熱衝擊性良	接著強度大耐水耐濕性			
主要用途	主要為金屬之接著填充		低熱膨漲材質 之接著 , 填 充,塗佈				
產品包裝 : 150g/bot & 1kg/bot							